

- Fehér, középkemény, töltött epoxigyanta, mely **könnyen megmunkálható és polírozható**.
- Szívós, nem rideg réteget képez, melynek élfedése és élszilárdsága kiváló.
- Ecsettel vagy spatulával vihető fel.

Felhasználási területei: öntő-, és másolómaró minták, lamináló szerszámok, negatívak, stb.

Keverési arány:	(súlyarány)	100 : 16
Viszkozitás (25 °C-on):		tixotróp
Fazékidő (500 g esetén):	perc	15-25
Zselésedési idő (vékony rétegben):	perc	25-35
Szerszámból bontható:	óra	8-12
Minimális keményedési idő:	óra	24

Tulajdonságok (7 napig 20-25 °C-on, vagy 14 óra 40 °C-on történő keményítés után)

Tulajdonság	Szabvány	Mértékegység	Érték
Sűrűség	-	g/cm ³	1,2-1,3
Shore D keménység	ISO 868	-	80-85
Nyomószilárdság	ISO 604	N/mm ²	85-90
Hajlítószilárdság	ISO 178	N/mm ²	95-100
Rugalmassági modulus	ISO 178	N/mm ²	4400-4800
Ütőmunka	ISO 179	kJ/m ²	7-9
Terhelés alatti alakváltozás hőmérséklete	ISO 75	°C	60-65
Vízfelvétel (10 nap) 24 h 23 °C	ISO 62	%	0,4-0,5

Megjegyzések:

- A felületi gyantát egy munkamenetben kb. 0,5 – 0,7 mm vastagságban tudjuk fölvenni, ha ennél vastagabb rétegre van szükségünk, akkor az első réteg megszélesedése után fölviszünk még egy réteget.
- A felületi gyanta réteg után következik a **csatolóréteg**, pl. az SW 4523 /HY4524, mely a felületi gyantaréteg és a hátsó feltöltés, vagy laminát tökéletes egybeépülését biztosítja. A csatolóréteget a felületi gyanta megszélesedése után a zselés rétegre visszük fel.

Az ismertetőnkben szereplő adatok a HUNTSMAN gondos vizsgálatain alapulnak, ennek ellenére munkájuk sikeréért a felelősséget nem tudjuk vállalni.